

附表 1

气瓶检验机构资源条件专项检查记录

检查项目	检查内容	检查要求	检查情况说明	检查结果
1. 法人资格	营业执照	① 核查《营业执照》，应当具有独立法人资格； ② 核对注册地址与实际经营场所是否一致，如不一致，须依据相关规定办理手续； ③ 核查经营范围是否含有气瓶检验。	统一社会信用代码： 法定代表人： 经营地址： 注册地址： 经营范围是否包括气瓶检验：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
2. 核准证	核准证	① 核实在持证期内是否发生了单位名称、地址、所有制形式及隶属关系等变更； ② 是否按要求办理相关备案手续。	核准证编号： 有效期： 有无变化：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
3. 人员	3.1 员工总人数	① 签有正式全职聘用劳动合同的员工不少于 10 人； ② 查劳动合同、完险证明、工资单（近 6 个月）	总人数：XX 人； 劳动合同：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
	3.2 机构负责人	① 是专业技术人员：查学历证明原件或技术职称证原件； ② 有较强的管理水平和组织能力，熟悉气瓶行业的法律、法规和检验业务 ③ 任命文件。	姓名： 职称： 或学历： 任命文件：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
	3.3 技术负责人	① 有相关专业工程师或者气瓶检验员以上资格； ② 从事气瓶行业相关工作 5 年及以上，熟悉气瓶行业的法律、法规、安全技术规范、标准和检验业务，具有岗位需要的业务水平和组织能力； ③ 任命文件。	姓名： 职称： 或学历： 任命文件：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
	3.4 质量负责人	① 有相关专业助理工程师或者相关项目检验员以上资格； ② 从事气瓶行业相关工作 5 年及以上，熟悉质量管理工作，具有岗位需要的业务水平和组织能力； ③ 任命文件。	姓名： 职称： 或学历： 任命文件：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
	3.5 气瓶检验员	① 有与申请核准项目相适应的各类气瓶检验员分别不少于 2 人，并取得执业注册； ② 查气瓶检验员资格证书； ③ 网上核实注册情况。	姓名： 资格证书：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 注册信息：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
	3.6 安全员	① 检验站必须根据检验规模设专职或兼职安全员，负责检验站的全面安全工作； ② 质保体系中人员任命。	姓名： 任命文件：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合

检查项目	检查内容	检查要求	检查情况说明		检查结果
	3.7 无损检测人员（无损检测工作外委时，可不配备）	① 从事 PD2、PD3、PD4 定期检验的单位应配有 II 级射线无损检测人员 2 名，并取得执业注册；从事 PD5 定期检验的单位应配有 II 级射线、超声、渗透无损检测人员各 2 人项，并取得执业注册。 ② 查本单位无损检测人员的证书原件及其检测项目 ③ 外委协议及外委单位资质	自有	人员资格证书：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
			外委	外委协议：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 外委单位资质：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	
	3.8 操作人员	配备一定数量的操作人员：查员工名单、工作记录	配备人员数量：		符合 不符合
	3.9 附件维修人员	配备一定数量的气瓶附件维修人员：查员工名单、工作记录	配备人员数量：		符合 不符合
4. 机构规模	4.1 固定资产	固定资产总值不低于 60 万元：检查近期资产负债表	查阅相应日期资产负债表： 年 月 固定资产总值：		符合 不符合
	4.2 信息交换系统	建立了满足特种设备动态监督管理要求的气瓶检验数据交换系统：检查计算机的录入输出情况	气瓶检验数据交换系统：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>		符合 不符合
	4.3 赔偿能力	具有承担检验责任过失的赔偿能力（不低于 50 万元）：检查银行专项存款 50 万、检验责任赔付险或质押	银行专项存款： 万； 检验责任赔付险或质押：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>		符合 不符合
5. 办公场地	5.1 办公场所	有与其承担的检验工作相适应的固定办公场所、联系电话	产权证明或租赁合同书： 设施配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>		符合 不符合
	5.2 档案室、图书资料室	有与其承担的检验工作相适应的档案室（场地）、图书资料室（场地）	设施配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>		符合 不符合
	5.3 仪器保管室	有与其相适应的存放专用仪器、设备的保管室（场地）	设施配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>		符合 不符合
6. 检验场地	检验场地	① 工艺流程布局合理； ② 分区标识（待检区、检验区、合格区、报废区）	查质保体系文件中的规定：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 设施配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>		符合 不符合
7. 防护情况	检验场所防爆、防毒、防护	检验场所必须符合有关的防火、防爆、环境保护和劳动保护的要求： ① 现场查看环保设施和消防设施； ② 防爆场所使用的电器应为防爆型	消防设施：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 环保设施：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 电器型式：符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>		符合 不符合 不适用

检查项目	检查内容	检查要求	检查情况说明	检查结果
8. 设施	电子标签读写装置	配备：现场查看	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
9. 气瓶存放	气瓶隔离	待检气瓶、合格气瓶、不合格气瓶应隔离存放，且应有相应的状态标识	设施配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
10. 计算机	计算机	有对气瓶进行管理、编写检验报告的专用计算机：现场查看实物、设备台帐	设施配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
11. 气瓶检验机构通用条件：检验仪器、工具	11.1 测厚仪	测厚仪至少 1 台(多种气瓶的检验机构至少 2 台),分辨率应不低于±0.1mm。 注：小容积金属内胆纤维缠绕气瓶、金属内胆纤维全缠绕气瓶（含车用）、绝热气瓶除外。	台数： 有效期内检定证书：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	11.2 检验量具和工具	300mm、1900mm 钢板尺、250mm 游标卡尺、直角尺、常用规格的气瓶样板（卡板）各 2 套、带尖型测头（楔角应不大于 30°，半径不大于 0.25mm）的千分表、外卡钳、低倍放大镜、螺纹量规、螺纹塞规和修复瓶口螺纹的丝锥。检验底座深度的量具和工具。	台数： 有效期内检定证书：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
	11.3 衡器	最大称量值应是常用称量值的（1.5—3.0）倍	台数： 有效期内检定证书：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
	11.4 木锤或橡胶锤	注：溶解乙炔气瓶、绝热气瓶除外	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
	11.5 内检装置	有内窥镜或电压不大于 24V、具有足够亮度的安全灯。	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
	11.6 扭矩仪或扭矩扳手	更换瓶阀及其附件专用的工作平台、工装、卡具和扭矩仪或扭矩扳手	台数： 有效期内检定证书：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
	11.7 可燃气体检测仪	盛装可燃气体的气瓶采用空气作为试验介质进行气密性试验：检查设备台帐	台数： 有效期内检定证书：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用

检查项目	检查内容	检查要求	检查情况说明	检查结果
	11.8 钢印滚压机、打字枪等打字工具	设备维修档案；设备采购清单；	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
12. 气瓶检验机构通用条件：设备	12.1 瓶内残气、液处理	有符合环保、消防要求的有毒、可燃气体或残余液体的回收、置换和处理装置；设备完好率、设备检修记录；	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 设备状况：可用 <input type="checkbox"/> 不可用 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	12.2 水压试验	有水压试验装置（禁油气瓶必须配备专用试压装置）（溶解乙炔气瓶、绝热气瓶除外）；检查计量器具、仪器仪表是否在检定（校准）有效期内	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 计量器具数量： 有效期内检定证书：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 设备状况：可用 <input type="checkbox"/> 不可用 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
	12.3 气密性试验	有符合规范要求的气密性试验装置；现场查看设备运行状况	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 计量器具数量： 有效期内检定证书：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 设备状况：可用 <input type="checkbox"/> 不可用 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
	12.4 瓶阀检测	有检修瓶阀的工具、量具及瓶阀气密性试验装置	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 计量器具数量： 有效期内检定证书：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 设备状况：可用 <input type="checkbox"/> 不可用 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
	12.5 瓶阀装卸机	有瓶阀自动装卸机	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
	12.6 胶圈装卸机	有防震胶圈自动装卸机（检验公称容积 400L~1000L 气瓶，可在滚动装置上人工装卸）	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	12.7 自动倒水	有气瓶自动倒水装置（检验公称容积 400L~1000L 气瓶，可用电动吊运装置倒水）注：（溶解乙炔气瓶、绝热气瓶除外）	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	12.8 气瓶清理装置	有气瓶内表面清理装置（溶解乙炔气瓶、绝热气瓶除外）； 外表面清理装置（小容积金属内胆纤维缠绕气瓶、金属内胆纤维全缠绕气瓶（含车用）、绝热气瓶除外）； 除锈装置； 清除瓶内残留物、油脂、腐蚀产物的装置（瓶内壁附有油脂的气瓶，还须配备蒸汽吹扫装置）	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	12.9 干燥装置	有气瓶内部干燥装置（溶解乙炔气瓶、液化石油气钢瓶、绝热气瓶除外）	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合

检查项目	检查内容	检查要求	检查情况说明		检查结果
	12.10 喷涂器械	有喷涂气瓶漆色、色环和字样的器械	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>		符合 不符合
	12.11 报废气瓶	有处理报废气瓶用的设备	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>		符合 不符合
13. 专项资源 条件：无缝气 瓶	13.1 小铜锤	250g	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>		符合 不符合 不适用
	13.2 硬度计	铝合金无缝气瓶	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有效期内检定证书：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>		符合 不符合 不适用
14. 专项资源 条件：焊接气 瓶	14.1 焊缝检验尺	有焊缝测量工具	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>		符合 不符合 不适用
	14.2 无损检测	有无损检测设备（分包时不做要求）	自有	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
			外委	外委协议：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 外委单位资质：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	
14.3 大容积气 瓶，应配备起重 设备	公称容积大于 140L 的气瓶	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>		符合 不符合 不适用	
15. 专项资源 条件：液化石 油气钢瓶	15.1 焊缝检验尺	有焊缝测量工具：	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>		符合 不符合 不适用
	15.2 无损检测	有无损检测设备	自有	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
外委			外委协议：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 外委单位资质：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>		

检查项目	检查内容	检查要求	检查情况说明	检查结果
16. 专项资源 条件：溶解乙 炔气瓶	16.1 余压测试压力表	1. 现场查看；2. 检定证书	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有效期内检定证书：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	16.2 不锈钢塞尺、针、弯钩、磁性刻度直尺	测量肩部轴向间隙、径向间隙	设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有效期内检定证书：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	16.3 气压试验装置和介质		设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	16.4 气瓶起吊装置		设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	16.5 处理报废气瓶内部丙酮和乙炔的装置		设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
17. 专项资源 条件：缠绕气 瓶	17.1 拆卸和安装气瓶的工卡具		配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	17.2 纤维部分修补工具及树脂		配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	17.3 打磨复合气瓶外表面涂层的细砂纸	400#水砂纸	配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	17.4 检验标签		配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用

检查项目	检查内容	检查要求	检查情况说明	检查结果
18. 专项资源条件：绝热气瓶	18.1 流量计		设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有效期内检定证书：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	18.2 环境温度计		设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有效期内检定证书：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	18.3 流量计进口温度计		设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有效期内检定证书：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	18.4 环境压力测量装置		设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有效期内检定证书：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	18.5 流量计进口压力测量装置		设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有效期内检定证书：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	18.6 液位计检验装置		设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	18.7 装卸起吊装置		设备配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
	18.8 防低温液化气体泄漏的手套、护目镜等劳动保护用品		配置情况：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合 不适用
19. 法规、标准	19.1 法律、法规目录	有与气瓶检验相适宜的法律、法规、规章、安全技术规范、标准及图书资料并有专人保管，安全技术规范、标准有颁布的正式版本： ① 查看明细； ② 标准实物	现行有效情况：符合要求 <input type="checkbox"/> 不符合要求 <input type="checkbox"/>	符合 不符合

检查项目	检查内容	检查要求	检查情况说明	检查结果
	19.2 行业标准	有质量管理体系文件：质量手册、程序文件、作业指导文件、安全操作规程、安全管理制度等。查看学习和宣贯记录	手册：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 程序文件（管理制度）：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 作业指导书：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 记录：有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	符合 不符合
存在问题及说明：				
检查结论： 符合要求（ ）项，不符合要求（ ）项。				
受检单位陪同人员（签名）： _____ 检查人员（签名）： _____ 年 月 日				

注 1. “检查结果”栏中填写符合、不符合、或不适用。

2. 在“检查情况说明”栏由检查人员填写：对该项内容检查要点的记录及存在的问题进行的简要描述，该栏中不涉及内容可删除。

3. 在“存在问题及说明”栏由检查人员对该部分存在的问题进行汇总说明。

4. 本表可以计算机填写，但采用计算机填写时，签名部分应当手签。